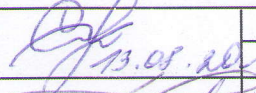
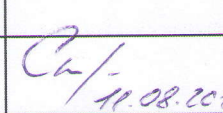
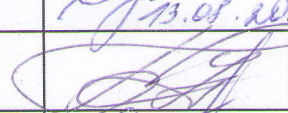



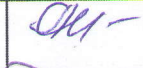


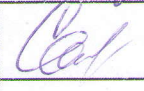


19	Верстак слесарный		2	1500x800	
18	Мельница шаровая	BM-15	1	1800x2900	7,5кВт
17	Дробилка	ДЩ-01М	1	1000x500x700	
16	Насос масляный к дробилке		1	800x400	
15	Дробилка конусная	КИД-300	1	1400x950	
14	Машина для распиливания образцов	СКК	1	1000x1000	2,2кВт
13	Машина для распиливания кирпича	СКК-24AJ	1	2600x1400	7,5кВт
12	Пресс гидравлический (40т)	ГО-40	1	900x2000	7,5кВт
11	Пресс 15 т	ТМВ-15LR	1	1000x900	3,7кВт
10	Машина виброформовочная	ДР-NIII	1	6800x3200	6кВт
9	Смеситель универсальный	110-ДМ-RR	1	1235x1825	7,25кВт
8	Смеситель универсальный	60-ДМ-RR	1	1200x600	5,4кВт
7	Бак связки со смесителем		1	950x950	
6	Бегунковая мельница (смесительная)	NSF-10VB	1	4000x3000x4590	9,1кВт
5	Распылитель (молотковая мельница)		1	1300x1100	
4	Барабан галтовочный (емк 6,5л)	65B	1	775x1380x1310	
3	Масляная станция		2	1000x500	
2	Пресс для прессования порошков (100т)	РСН-100	1	2315x1670	11кВт
1	Пресс для прессования порошков (60т)	РСН-60	1	2000x1700	7кВт
№п/п	Наименование оборудования	Обозначение	Кол-во	Габариты	Прим.









Технологическая планировка участка изготовления установочной керамики, корпус 34

М 1:100

Зам. гл. технолога Ахметгалиев Р.Ш.		Директор по произ-ву Сергеева Э.В.		Лист 1	Листов
Нач. цеха 22 Стуков С.П.		Нач. отд. 45 Бельская Н.С.		<p>"Утверждаю"</p> <p>Главный инженер</p>  <p>/Д.В. Лабутин/</p>	
Нач. ПЧ Бабыкин А.А.		Нач. цеха 32 Охотников А.Л.			
Нач. ЦЗЛ Селиваева А.Р.		Начальник ООТПБ Ямдугатов В.А.			
Гл. энергетик Ермолаев Э.Л.		Составил Самсонова Е.В.			
Гл. механик Петров А.М.					

уф 2130

Условные обозначения:

-  - подвод вытяжной вентиляции
 - подвод местной вытяжной вентиляции
 - подвод сжатого воздуха
 - подвод слива
 - подвод холодной воды
 - фундамент
 - площадки рабочие на отметках
 - подвод электроэнергии

30	Шахтный подъемник		1	1000x1000	
29	Печь электрическая	СНОЛ	1	1200x600	
28	Пылеуловитель		1	2200x2200	
27	Вибросепаратор		1	1000x800	
26	Шкаф сушильный		1	1500x1000	
25	Шкаф сушильный (t=250C)	KJ-18. 41-S4	1	1000x800	2,5кВт
24	Установка для испытания на изгиб	AU05LS	1	1200x600	0,4кВт
23	Пресс 6т	TMW-6LR	1	1200x900	1,5кВт
22	Станок наждачный		1	600x600	
21	Станок плоско-шлифовальный	PSG-63A	1	2300x2000	6кВт
20	Станок сверлильный	2M112	1	700x350	0,05кВт

Примечания:

1. Существующие легкие перегородки демонтировать; стены, выделенные красным, построить вновь из кирпича до перекрытия; стены в сушильной комнате, лаборатории, технобюра, комнате приема пищи, раздевалках построить высотой, указанной на плане; стены в технобюра, комнате приема пищи, раздевалках, месте хранения материалов и готовой продукции, слесарном участке (кроме лаборатории) построить из ГВЛВ; стены, выделенные пунктиром снести; оконный проем А заложить, на его месте установить противопожарные ворота с дверным полотном 2000х2500; дверной проем Б построить вновь с дверным полотном 1200х2500, дверной проем 1,2 заложить; в дверных проемах Б,В установить противопожарную дверь;
Стены, полы выровнять; стены окрасить водоэмульсионной краской, определить вид напольного покрытия, способный выдерживать интенсивные высокие нагрузки; установить потолочное освещение на уровне 3000мм от пола, существующий фальш-потолок отреставрировать;
Рассчитать нагрузку на пол, учитывая перемещения погрузчика грузоподъемностью 2 т.
2. Для позиций 1,2,4,6,5,8,9,10,11,12,13,14,15,17,18,21,23,24 предусмотреть фундамент согласно требованиям к эксплуатации оборудования;
3. На участке изготовления установочной керамики, слесарном участке, месте хранения материалов и готовой продукции предусмотреть приточно-вытяжную вентиляцию(приточная вентиляция с фильтрами грубой очистки);предусмотреть в помещениях лаборатории, комнаты приема пищи и раздевалках приточно-вытяжную вентиляцию;
4. К позициям 8,9,11,12,15,17,23,26,25,29 подвести местную вытяжную вентиляцию;
позиции 1,2,5,6,10,27 встроить в вентиляционную систему позиции 28 (пылеуловитель)
5. К позициям 4,6,12,13,14,15,18,21 подвести слив;
6. К позициям 4,12,13,14,15,18,21 подвести воду; позиции 12,15 обеспечить системой обратного водоснабжения;
7. К позиции 1,2,10,11,12,23 подвести сжатый воздух;
8. Разработать проект к сушильной комнате во взрыво безопасном исполнении. К сушильной комнате подвести электроэнергию;
9. Гараж и место для зарядного устройства обеспечить приточно вытяжной вентиляцией, подводом воды, сливом;
10. Комнату приема пищи обеспечить подводом воды и сливом;
11. Запроектировать систему пожарной сигнализации, систему пожаротушения;
12. К каждой единице оборудования подвести электроэнергию согласно требованиям по эксплуатации оборудования; каждая единица оборудования должна быть заземлена;
13. Установить антресоль у позиции 1,2,18 высотой, указанной на схеме; предусмотреть загрузочные площадки с загрузочным отверстием; предусмотреть освещение на высоте 2000мм от уровня пола антрелоси
14. Для позиций 4,13,14 предусмотреть поддон с бортами высотой 12–15мм над уровнем пола, пол для поддона выполнить с уклоном к стоку 1–2%; по периметру выстроить экран предотвращающий от брызг на высоту 1500мм

Требования к аккумуляторной мастерской:

Противопожарные перегородки, выделенные красным, построить вновь из кирпича размерами и высотой согласно схеме. Определить вид потолочного перекрытия.

Прорубить дверные проемы Г,Д согласно схеме с последующей установкой противопожарной двери.

Подвести к аккумуляторной мастерской электроэнергию 380V, трехфазное подключение.

Предусмотреть систему пожарной сигнализации и газоанализатор.

1. В аккумуляторной мастерской внутренние перегородки, отделяющие зарядное и кислотное помещения от остальных, должны быть сплошными от пола до потолка, стены на высоту 1,5 – 1,8 м от пола должны быть облицованы кислотоупорной плиткой. Допускаются внутренние стены с цементной штукатуркой с грунтовкой и окраской кислотоупорной краской светлого тона, полы кирпичные или бетонные со слоем асфальта толщиной не менее 30 мм. Для окон необходимо применять матовое или покрытое белой клеевой краской стекло.

2. Отопление аккумуляторной мастерской должно быть центральным, обеспечивающим температуру не ниже 15 °С. Общая освещенность должна быть не менее 45 лк. Зарядное отделение должно быть оборудовано герметичной электропроводкой и осветительной арматурой.

3. Аккумуляторная мастерская должна иметь изолированную канализационную сеть со специальным наружным отстойником для нейтрализации стоков щелочными растворами.

4. Помещения аккумуляторной мастерской должны позволять мойку полов и стен водой из шланга.

5. Вентиляция аккумуляторной мастерской должна обеспечивать содержание в воздушной среде аэрозолей серной кислоты не более 1 мг/куб. м, свинца и его неорганических соединений не более 0,01 мг/куб. м, при этом должен обеспечиваться шести-восьмикратный обмен воздуха в 1 ч. При устройстве принудительной вытяжной вентиляции вентилятор должен иметь взрывобезопасное исполнение.

Помещение аккумуляторной батареи изолируется от попаданий в него пыли, испарений и газа, должно быть легко доступно для обслуживающего персонала, не должно подвергаться каким-либо сотрясениям. Аккумуляторные батареи устанавливаются как в помещениях с естественным освещением (в этом случае для окон применяются матовое или покрытое белой клеевой краской стекло), так и в совершенно закрытых без естественного освещения. Искусственное освещение выполняется в соответствии с требованиями, предъявляемыми к взрывоопасным помещениям. Осветительная арматура применяется взрыво- и кислотозащищенная, а проводка выполняется свинцованным кабелем с медными жилами. Потолки помещений аккумуляторных батарей должны быть несгораемыми (бетонными) и гладкими. В исключительных случаях, когда не удается избежать выступающих конструкций, в них закладываются трубы для свободного прохода воздуха между отсеками или применяется иное равноценное конструктивное решение.